

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 11083635 A

(43) Date of publication of application: 26 . 03 . 99

(51) Int CI G01J 5/48 G01J 1/02

(21) Application number: 09236858

(22) Date of filing: 02 . 09 . 97

(71) Applicant:

**FUJITSU LTD** 

(72) Inventor.

UCHIDA SUMIHIRO TSUBOI TAKAYUKI

### (54) INFRARED RAY PICTURE DEVICE

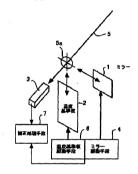
(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To miniaturized and lighten a mechanism part for correcting dispersion in responsiveness and dark current of an infrared ray detecting element, related to an infrared ray picture device.

SOLUTION: A dark current dispersion detecting mirror 1 and a responsiveness dispersion detecting temperature reference plate 2 are so configured with a mirror driving means 4 and a temperature reference plate driving means 6, respectively, that they are inserted square each other at the same position shielding an incident optical path 5. A position which shields the incident optical path 5 is at the front surface of an infrared ray detector 3 or a point on the optical path of an optical system. When dark current dispersion is corrected, the mirror driving means 4 moves the mirror 1 horizontally, and makes the mirror 1 reflect a low temperature energy which the means itself radiates to be incident on the infrared ray detector 3, while at time of correction of responsiveness dispersion, the temperature reference plate driving means 6 moves the temperature reference plate 2 vertically, and makes the radiation energy of the temperature reference plate 2 incident on the infrared ray detector 3. A correction

process means 7 corrects DC offset of each of the infrared ray detecting elements.

COPYRIGHT: (C)1999.JPO



# (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

# (11)特許出願公開番号

特開平11-83635 (43)公開日 平成11年(1999) 3月26日

(51) Int.Cl.8		識別記号	FΙ		
G 0 1 J	5/48		G 0 1 J	5/48	E
	1/02			1/02	H

# 審査請求 未請求 請求項の数8 OL (全 14 頁)

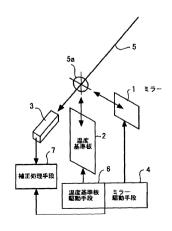
(21)出顧番号	特願平9-236858	(71)出顧人	000005223 富士通株式会社
(22)出顧日	平成9年(1997)9月2日		神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番1号
		(72)発明者	内田 澄広 神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番 1号 富士通株式会社内
		(72)発明者	坪井 孝之 神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番 1号 富士通株式会社内
		(74)代理人	弁理士 服部 毅巌

# (54) 【発明の名称】 赤外線映像装置

### (57)【要約】

【課題】 赤外線映像装置に関し、赤外線検知素子のレスポンシビティおよび暗電流のばらつき補正を行う機構部分を小型、軽量にすることを目的とする。

【解決手段】 暗龍流のばらつき検出用のミラー1 はミラー駆動手段4 により、レスポンシビディのばらつき検 出用の選度基準板 2 は温度基準板駆動手段6 によりそれ ぞれ入射光路5 を遮断する同じ位置に、互いに直角方向に挿入するよう構成される。入射光路5 を遮断する位置は赤外線検出器3 の前面または光学系の光路途中の一か 所である。 暗電流のばらつき補正時は、ミラー駆動手段4 がミラー1 を水平移動させ、赤外線検出器3 に自身が 放射する低温エネルギをミラー1 に反射させて入射させ、レスポンシビディのばらき補正時は、温度基準板 駆動手段6 が温度基準板2 の放射エネルギを入射させる。補正 数3 に温度基準板2 の放射エネルギを入射させる。補正 数3 に温度基準板2 の放射エネルギを入射させる。補正 数3 に温度基準板2 の放射エネルギを入射させる。補正 する。



#### 【特許請求の範囲】

【時収項1】 赤外線検知素子の暗電流成分およびレス ポンシビティのげらつきを補正する機能を備えた赤外線 映像装置において、

1

所定の低温に冷却された赤外線検知素子が配列された赤 外線輸出器と、

前記赤外線検出器から放出されるエネルギを前記赤外線 検出器に向けて反射するミラーと、

前記赤外線検出器の前面または光学系の光路途中にて前 記ミラーをその反射面が前記赤外線検出器に対向した状 10 能で入射光路を遮断する第1の位置と入射光路を遮断し ない第2の位置との間で往復移動させるミラー駆動手段

機械的に均一な赤外線放射面を有する温度基準板と、

前記温度基準板を前記ミラーが入射光路を遮断する第1 の位置と入射光路を遮断しない第3の位置との間で前記 ミラーを駆動する方向とは直角な方向に往復移動させる 温度基準板駆動手段と、

前記第1の位置での入射光路を前記ミラーまたは前記温 度基準板が遮断した状態で前記赤外線検出器の検出出力 20 をもとに前記赤外線検知素子間の暗電流成分またはレス ポンシビティのばらつきを均一に補正する補正処理手段 Ł.

を備えたことを特徴とする赤外線映像装置。

【請求項2】 前記温度基準板駆動手段は、前記温度基 準板を前記第3の位置まで引っ張る引っ張りばねと、第 1のモータと、前記第1のモータの回転軸に前記回転軸 とは直角方向に延びた一端が固定され、前記第1のモー タの回転により他端が前記温度基準板に係止した状態で 前記温度基準板を前記第1の位置まで移動させ、前記第 30 1の位置での前記第1のモータのさらなる回転により前 記他端が前記温度基準板との係止が解かれる棒手段とを 有することを特徴とする請求項1記載の赤外線映像装 罷。

【請求項3】 前記ミラー駆動手段は、第2のモータ と、前記第2のモータの回転軸をクランク軸とするアー ムと、前記アームの先端と前記ミラーとに連結されたリ ンクとを有することを特徴とする請求項2記載の赤外線 映像装置。

【請求項4】 前記補正処理手段は、前記第1のモータ 40 および前記第2のモータの各回転角を検出する二つの角 度輸出手段より出力された角度信号から前記ミラーまた は前記温度基準板が前記第1の位置に位置した状態を判 断して補正開始信号を出力する補正開始信号発生手段 ン. 前記補正開始信号を受けて前記赤外線検出器の出力 する補正データを取り込み前記暗電流成分またはレスポ ンシビティのばらつきを補正する補正手段とを有するこ とを特徴とする請求項3記載の赤外線映像装置。

【請求項5】 前記ミラー駆動手段は、復帰スプリング

2 の回転軸をクランク軸とするアームと、前記アームの先 燥と前記ミラーとに連結されたリンクとを有することを 特徴とする請求項2記載の赤外線映像装置。

【糖求項6】 前記補正処理手段は、前記ロータリソレ ノイドの駆動指令または前記第1のモータの回転角を検 出する角度輸出手段より出力された角度信号から前記ミ ラーまたは前記温度基準板が前記第1の位置に位置した 状態を判断して補正開始信号を出力する補正開始信号発 生手段と、前記補正開始信号を受けて前記赤外線給出器 の出力する補正データを取り込み前記暗電流成分または レスポンシビティのばらつきを補正する補正手段とを有 することを特徴とする請求項5記載の赤外線映像装置。 【請求項7】 前記ミラー駆動手段は、前記第1のモー タのトルクを伝達する歯車手段と、回動自在に固定され たシャフトと、前記歯車手段と前記シャフトとに結合さ れて前記第1のモータが前記温度基準板を駆動するとき とは反対方向の回転時のみ前記トルクを前記シャフトに 伝達する逆転防止用ベアリングと、前記シャフトをクラ ンク軸とするアームと、前記アームの先端と前記ミラー とに連結されたリンクと、前記ミラーが前記第2の位置 に位置するよう前記シャフトを付勢するねじりコイルば ねとを有することを特徴とする請求項2記載の赤外線映

【請求項8】 前記補正処理手段は、前記第1のモータ の回転角を検出する角度検出手段より出力された角度信 号から前記ミラーまたは前記温度基準板が前記第1の位 層に位置した状態を判断して補正開始信号を出力する補 正開始信号発生手段と、前記補正開始信号を受けて前記 赤外線検出器の出力する補正データを取り込み前記暗電 流成分またはレスポンシビティのばらつきを補正する補 正手段とを有することを特徴とする請求項7記載の赤外 線映像装置。

# 【発明の詳細な説明】

[0001]

像装置。

【発明の属する技術分野】本発明は赤外線映像装置に関 し、特にIRFPA (Infrarad Focal Plane Array) タイプの赤外線検出器を用い た赤外線映像装置に関する。

【0002】従来、赤外線カメラに搭載されている固体 撮像素子として、高温の物体から輻射される3~5μm 光の赤外線を検出する検出器および常温の物体から輻射 される8~12μm光の赤外線を検出する検出器が知ら れている。いずれもIRFPAタイプの赤外線検出器が あり、これは素子を一列にまたは千鳥状に配置したライ ンセンサの構成を有している。ここで、8~12μm光 用の赤外線検出器は、物体からの赤外線を受光しなくて も、逆バイアス下で流れる電流、すなわち、暗電流が存 在し、しかもこの暗電流は赤外線検知素子間でばらつき がある。また、各赤外線検知素子にも製造上および周囲 付きのロータリソレノイドと、前記ロータリソレノイド 50 の温度変化によりそれらの受光感度、すなわち、レスポ ンシビティにばらつきがあり、しかもこのレスポンシビ ティは周囲祖吏の影響を受けやすい。これらは得られる 爾像の品質気化のもととなる。このため、赤外線検団器 は、赤外線検知薬子の暗電流成分のばらつきおよびレス ポンシビティのばらつきを補正しながら使用することに

#### [0003]

【従来の技術】図14は赤外線映像装置の概略構成を示した図である。赤外線映像装置100は、物体が輻射する赤外線を装置内はインンズ系101と、導かれ 10 た赤外線を検出する赤外線検出器102と、この赤外線検出器102にて光電変換された電気信号を増幅する増幅回路103と、電気信号を映像化するビデオ回路104と、映像化された赤外線映像を表示するCRT(cathode ray tube)モニタ105とから構成されている。

【0004】赤外線検出器102は、基台106、冷却 器107. 基板108、赤外線検知素子109、および コールドアパーチャ110によって構成され、全体は図 示しない真空容器内に収められ、対物レンズ系101か 20 ら進かれた赤外線をウィンドウを介して受光するように している。赤外線検知素子109は、サファイア等から なる基板108の表面に長手方向に等ピッチで配列形成 されている。それぞれの赤外線検知素子109は、Hg CdTe等の角片 (一辺が25μm, 厚さが約10μ m) で形成された受光部からなり、受光部の相対向する 側縁にそれぞれ出力導体パターンを設けている。基板1 0.8は液体窒素、ジュールトムソン冷却器等の冷却器1 07を内装した基台106上に搭載されて、赤外線検知 素子109を極低温(80K前後)に冷却し、室温の持 30 つエネルギKT (Kはボルツマン定数, Tは絶対温度) の影響を排除している。また、基板108に配列された 赤外線検知素子109を取り囲むように基台106上に 取り付けられたコールドアパーチャ110は赤外線検知 素子109の視野角を所定の角度に設定し、迷光を防止 することによって赤外線検出器102の空間分解能を向 上させるようにしている。

【0005】このように構成された赤外線映像装置10 0によれば、物体が輻射する赤外線を対物レンズ系10 1で平行光線を収束して、赤外線検出器102に実装し 40 た赤外線検知素子109の受光面に投射することによ り、赤外線が輸出される。赤外線検知素子109が出方 する光電流は増幅回路103で増幅され、ビデオ四路1 04を経てCRTモニタ105に映像表示される。

【0006】製造品質のばらつきにより、赤外線検出器 出器 102 102の各赤外線検知案子109間にレスポンシビディ のばらつきが存在し、赤外線を受光して各赤外線検知案 である。オ 検知素子109間で不均一である。したがって、このレ り、入射式スポンシビディのばらつきを補正することなく赤外線映 50 がきる。

像装置100を使用すると、得られる映像の信頼度が低 下する。

[0007] このため赤外線を取得する前または取得中 に、機能的に均一な赤外線放射面を有する祖屋基準板を 赤外線の入射光路中に短時間挿入し、それぞれの赤外線 検知案子109の光電流を計測し、赤外線検知素子10 9の官常偏差を補正することが要求されている。

【0008】一方、物体が輻射する赤外線が赤外線検知 素子109に入射しなくても、逆パイアス下で暗電流が 赤外線検知薬子109に流れている。この光電流もまた 一列に配置され赤外線検知素子109間でばらついてい エ

【0009】このため、赤外線を取得する前または取得中に、温度基準となる均一な赤外線を赤外線検知案子109に入射して赤外線検知案子109間の暗電流を補正し、等価的にその補正した光電流の上に、物体が輻射した赤外線の光電流を重発をせる必要がある。

【0010】図15は従来の赤外線映像装置の構成を示 す図である。この図によれば、対物レンズ系101は複 数の赤外線レンズ101a, 101b, 101c, 10 1 d, 101 e と水平走査ミラー101 f とからなって いる。赤外線映像装置100に入射された赤外線エネル ギ111が赤外線検出器102の受光面に到達するまで の入射光路の途中、図では赤外線レンズ101cと赤外 線レンズ101 dとの間に温度基準板駆動機構部120 が配置され、赤外線レンズ101eと赤外線検出器10 2との間にミラー駆動機構部130が配置されている。 温度基準板駆動機構部120はモータ121とこのモー タ121の回転軸に固定された温度基準板122とから 構成され、モータ121を回転駆動することにより、温 度基準板122は赤外線エネルギ111の入射光路を遮 ったり、入射光路から退避するような位置に配置され る。ミラー駆動機構部130はモータ131と、このモ ータ131の回転軸に固定されたミラーホルダ132 と、赤外線検出器102の受光面に対向する側のミラー ホルダ132に装着されたミラー133とから構成さ れ、モータ131を回転駆動することにより、ミラー1 33は赤外線検出器102自身を写すよう入射光路の位 置に配置されたり、入射光路から退避するような位置に 配置される。また、増幅回路103には信号処理回路1 41が接続され、この信号処理回路141には温度基準 板駆動機構部120およびミラー駆動機構部130を駆 動制御する駆動回路142が接続されている。なお、対 物レンズ系101の水平走査ミラー101fは赤外線検 出器102が赤外線検知素子109を縦方向に一列に配 置したラインセンサであり、一次元の映像しか得ること ができないため、二次元の映像を得るために設けたもの である。水平走査ミラー101fを水平に振ることによ り、入射光は水平に走査され、二次元の映像を得ること

【0011】ここで、暗電流によるばらつき補正を行う ときには、ミラー駆動機構部130を動作させ、赤外線 **給出器102の前面にミラー133の反射面をその赤外** 線輸出器102に対向して挿入する。これにより、所定 の低温に冷却された複数の赤外線検知素子109が並ん だ赤外線検出器102への入射光を遮断し、赤外線検出 器102は低温の均一な赤外線検知素子自信のエネルギ を計測する。その計測された信号は増幅回路103を介 して信号処理回路141に入力され、信号処理回路14 1はそれぞれの赤外線検知素子109の出力(暗電流) が均一になるように補正する。

【0012】また、レスポンシビティのばらつき補正に ついては、温度基準板駆動機構部120を動作させ、温 度基準板122を入射光路に挿入する。これにより、均 一た温度基準板122の放射エネルギが赤外線検知素子 109に入射される。赤外線検出器102は、各検知素 子の直流ばらつきの赤外線信号の計測を行い、信号処理 回路141にて各検知素子の直流オフセットを補正する ことで、各検知素子の直流出力を均一にしている。

流によるばらつき補正およびレスポンシビティ補正は光 学系の別々の場所と別々の駆動機構部を設けて補正を行 っていた。

【0014】または、特に小型軽量化を要求される赤外 線映像装置の場合は、レスポンシビティ補正機構のみ設 け、暗電流によるばらつき補正は省略することもあっ

#### [0015]

【発明が解決しようとする課題】しかし、IRFPAタ イプの赤外線検出器を用いる赤外線映像装置において、 暗雷流によるばらつき補正およびレスポンシビティ補正 を行う場合は、2組の駆動機構部を別々の場所に設ける ため、2つの機構のメインフレームおよび取付金具が必 要となり、小型軽量化が十分できない問題が発生する。 【0016】一方、レスポンシビティ補正のみを行う場 合は、温度基準板が輻射する赤外線エネルギが赤外線検 出器に入射するので、暗電流成分のばらつきを補正する ことができず、画像品質が悪化するという問題があっ た。

【0017】本発明はこのような点に鑑みてなされたも 40 のであり、レスポンシビティのばらつき補正および暗電 流のばらつき補正が実施され、画像品質の信頼度が高 く. かつ小型、軽量の赤外線映像装置を提供することを 目的とする。

#### [0018]

【課題を解決するための手段】図1は上記目的を達成す る本祭明の原理を示す図である。本発明の赤外線映像装 置によれば、ミラー1および温度基準板2はそれぞれ赤 外線検出器3の前面の一か所に位置し、ミラー1はミラ 一駆動手段4により入射光路5の中心に向かって水平方 50 いる。ミラー・温度基準板駆動機構部18は赤外線検出

向に往復運動するよう構成され、温度基準板2は温度基 進板駆励手段6により入射光路5の中心に向かって垂直 方向に往復運動するよう構成され、光東5 a を完全に遮 断するだけの大きさを有している。ミラー1は入射光路 5に挿入されたとき、反射面が赤外線検出器3と対向す るようわけられている。また、赤外線映像装置は赤外線 検出器3によって検出された信号をもとに補正処理を行 う補正処理手段7を備えている。なお、ミラー1および 温度基準板2は赤外線検出器3の前面のみならず、光学 系の光路途中の一か所に位置してもよい。また、ミラー 1 は平面または凹面ミラーとする。

【0019】ここで、暗電流のばらつき補正を行うとき は、ミラー駆動手段4によりミラー1が入射光路5を遮 断する位置まで水平方向に移動され、赤外線検出器3に 対向するように入射光路5に挿入される。これにより、 赤外線検出器 3 は自身が放射する低温エネルギをミラー 1の反射により受け、各赤外線検知素子の暗電流を計測 する。補正処理手段7は計測された信号を処理し、各赤 外線輸知素子の暗電流のばらつきによる直流オフセット 【0013】つまり、従来の赤外線映像装置では、暗電 20 を補正する。また、レスポンシビティのばらつき補正を 行うときは、温度基準板駆動手段6により温度基準板2 が光東5aを遮断する位置まで垂直方向に移動され、赤 外線輸出器3に対向するように入射光路5に挿入され る。これにより、赤外線検出器3は均一な温度基準板2 の放射エネルギを受け、各赤外線検知素子の赤外線に対 するレスポンシビティを計測し、補正処理手段7によ り、各赤外線検知素子のレスポンシビティのばらつきに 応じて各赤外線検知素子の直流オフセットを補正する。 [0020]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を、I RFPAタイプの赤外線検出器を用いた赤外線映像装置 に適用した場合を例にして説明する。

【0021】図2は本発明の赤外線映像装置の全体構成 を示す図である。この図2において、複数の赤外線レン ズ10a, 10b, 10c, 10d, 10eと水平走査 ミラー10fとは物体が放射する赤外線エネルギ11を 赤外線映像装置内に導光する対物レンズ系を構成してい る。水平走査ミラー10 f は垂直中心軸を中心に回動す るよう構成され、入射された赤外線エネルギ11を水平 に振ることにより、一次元の映像を検出する赤外線検出 器で二次元の映像の検出を可能にする。赤外線映像装置 は、また、対物レンズ系によって導光された赤外線エネ ルギ11を受ける赤外線検出器12と、この赤外線検出 器12にて検出された信号を増幅する増幅回路13と、 その信号を映像化するビデオ回路14と、映像化された 赤外線映像を表示するCRTモニタ15と、補正処理な どを行う信号処理回路16と、ミラー・温度基準板駆動 制御回路17と、赤外線検出器12の前面の一か所に配 置されたミラー・温度基準板駆動機構部18とを備えて

器12の前面に、赤外線検出器12に対向して挿入する ミラーと温度基準板とを有している。

【0022】暗電流成分のばらつき補正を行う場合は、 ミラーを入射光路に挿入し、所定の低温に冷却された赤 外線輸知素子自身の低温放射エネルギを反射させて赤外 線検知素子に入射させる。赤外線検出器12は自身の赤 外線検知素子の低温放射エネルギに応じた電気信号を出 力する。その電気信号は増幅回路13にて増幅され、信 号処理问路16に入力される。この信号処理回路16で は、各赤外線検知素子の暗電流のばらつきによる直流オ 10 フセットを補正し、各赤外線検知素子の直流出力を均一 にする。

【0023】また、レスポンシビティのばらつき補正を 行う場合は、温度基準板を入射光路に挿入し、均一な温 商基準板の放射エネルギを赤外線輸出器12に入射さ せ、各赤外線検知素子の検出出力を増幅回路13を介し て信号処理回路16に送る。信号処理回路16では、各 赤外線検知素子のレスポンシビティばらつきによる直流 オフセットを補正し、各赤外線検知素子の直流出力を均 一にする。

【0024】なお、ミラーと温度基準板の光路への挿入 方向は、スペースを小さくするために、90°異なった 方向より、平行移動で出入りするようにしている。すな わち、ミラーは水平方向より出入りし、温度基準板は垂 直方向より出入りする。

【0025】図3はIRFPAタイプの赤外線検出器の 代表的な素子配列を示す図である。赤外線検出器12は 複数の赤外線検知素子12aが長手方向に千鳥状に配列 されて、一列配列の場合よりも倍の解像度が得られるよ うにしている。各赤外線検知素子12aは一辺が25μ 30 mの正方形に形成され、かつそれぞれは長手方向に25 umの等ピッチで配列されている。赤外線検出器12は その長手方向を垂直方向に向けた状態で実装される。こ れに、水平走杏ミラー10fを組み合わせることによ り、赤外線輸出器12は赤外線映像装置に入射した映像 を横に走査した形の二次元の映像を得ることができる。 【0026】図4はミラー・温度基準板駆動機構部の第 1の実施の形態を示す図である。このミラー・温度基準 板駆動機構部において、温度基準板20は長方形の薄い 板によって形成されている。温度基準板20の左右両端 40 にはガイド21、22が設けられ、このガイド21、2 2によって温度基準板20が上下方向にのみスライド移 動できるように保持されている。また、温度基準板20 の移動可能範囲の上下方向の両端位置にはストッパ2 3, 24が設けられている。ストッパ23, 24は温度 基準板20が当たったときの衝撃を吸収するためゴム等 の材料によって構成されている。温度基準板20の下端 部には引っ張りコイルばね25が設けられており、温度 基準板20を常時ストッパ24の方に付勢してこのスト ッパ24の位置で止まった状態にしている。温度基準板 50 状態で、さらにモータ27をA方向に回転し続けると、

20の左下端部には先端が滑らかな円弧状になったつめ 26が設けられている。

【0027】温度基準板駆動用のモータ27はその回転 角を給出する。たとえばレゾルバとする角度検知器28 を備え、この角度検知器28から出力された回転角をフ ィードバック制御することにより、モータ27を所望の 回転位置に回転制御することができる。モータ27の軸 にはアーム29が取付けられる。このアーム29の先端 には、先端が球状の棒30がアーム29に内蔵の圧縮コ イルばねにより半径方向外方の方向に荷重が掛けられた 状態で取付けられている。先端が球状の棒30は、その 先端に内蔵の圧縮コイルばねの荷重よりも大きい荷重が 半径方向内方の方向に加わった場合は、アーム内部でス ライドして半径方向内方の方向に移動できる様になって

【0028】また、ミラー31はミラーホルダ32によ り固定されている。ミラーホルダ32はガイド33によ り水平方向にのみ平行移動できるようにホールドされて いる。ミラー駆動用のモータ34はその回転角を検出す 20 る角度検知器35を備え、この角度検知器35から出力 された回転角をフィードバック制御することにより、モ ータ34を所望の回転位置に回転制御することができ る。モータ34の軸にはクランクアーム36が取付けら れている。このクランクアーム36の先端とミラーホル ダ32とはリンク37によって連結されている。

【0029】ここで、温度基準板20の駆動は、次の手 順で行われる。温度基準板20の初期状態は図4に示し たように、温度基準板20が引っ張りコイルばね25に よってストッパ24に当接された状態にある。これは温 度基準板20が光束の位置から退避した位置にあるた め、赤外線検出器12へは外部から赤外線エネルギが入 射している状態である。

【0030】ここで、モータ27がA方向へ回転する と、機30が初期状態にある温度基準板20のつめ26 に当る。さらに回転を続けると、棒30がつめ26を押 し上げ、温度基準板20は引っ張りコイルばね25の引 っ張り力に打ち勝ってB方向(上方向)へ平行移動す る。温度基準板20はその上縁部がストッパ23に当た るまで平行移動する。温度基準板20がストッパ23に 当たった位置で温度基準板20は、赤外線検出器12へ の光束を遮断した状態となり、赤外線検出器12へは温 度基準板20が放射する赤外線エネルギが入射すること になる。この位置で、レスポンシビティばらつき補正用 のデータを取り込む。なお、取り込むタイミングのトリ ガは、モータ27の角度検出器28の角度があらかじめ 設定しておいた補正データ取込角に一致したとき行う。 このとき、つめ26は棒30で上方に押し付けられた状

【0031】温度基準板20がストッパ23に当たった

棒30はつめ26に押されて、モータ中心軸方向へ入り 込み、遂には棒30とつめ26は外れる状態となる。そ の後 モータ27はさらに回転を続ける。

【0032】 つめ26が帯30と外れてフリーの状態となると、今度は、温度基準板20は引っ張りコイルばね 25のばね力によりBと反対方向「下方向」に引っ張ら れ、ストッパ24に当たって止まる。これにより、温度 基準板20は光束の位置から退避し、光束を遮断しない 状態となる。

【0033】さらに、モータ27を入方向に連続回転さ 10 せることにより、上記の動作が繰り返され、赤外線検出 器12のレスポンシピティばらつき補正が周期のに、た とえば敷砂ないし数分ごとに行われることになる。これ は、赤外線検出器12のレスポンシピティによる出力ば らつきが周囲温度の影響を受けやすいので、赤外線映像 装置が動作中は、短い間隔で定期的に実施する必要があ みためである。

[0034] 一方、ミラー31の駆動は、次の手順で行 われる。ミラー31の初期状態として、クランクアーム 36の先端はミラー31の方に向いており、したがっ て、ミラー31は最も右側に押しやられた図4に示す位 置にある。これは、ミラー31が光東の位置から逃避し た位置であり、光東が遮断されていない状態である。

【0035】ここで、モータ34がたとえばC方向に回転される。すると、ミラーホルダ32はリンク37を介してD方向(左方向)へ平行移動される。モータ34が回転を続けて、クランクアーム36の先端がミラー31と反対の方向に向いた時点でモータ34は一旦停止する。このとき、ミラー31は光東を完全に遮断した位置にある。

【0036】この位置では、所定の低低に冷却された赤 外線検出器12の赤外線検知業子自身が放射する赤外線 末れ半がミラー31により反射されて、赤外線検知業 子に入射することになる。この状態で暗電流ばらつき補 正データを取り込み、オフセット補正を信号処理回路1 6により行うことにより、赤外線性温器12の暗電流ば らつきによる補正が行われることになる。 補正データを 取り込むタイミングはクランクアーム36の先端がミラ ー31と反対の方向に向いた位置に相当する角度検出器 35の出力をトリガとして行うようにしてある。

【0037】暗電流ばらつき補正データの取り込みが完 丁すると、モータ34はC方向と反対の方向に回転さ れ、これにより、ミラーホルグ32はミラー31の初期 状態の位置まで戻され、その後、モータ34の回転は停 止される。

【0038】通常、赤外線検出器 12の暗電流による出 力ばらつきは、周囲温度の影響を受けにくいため、暗電 流ばらつきの補正は、赤外線映像装置に電源を投入した ときに1回また敷時間に1回程度実施すればよい。した がって、赤外線映像装置は、これに電源を投入した後、 10 ミラー31を駆動して暗電流ばらつきを補正した後、数 砂ないし数分ごとに温度基準板20を駆動してレスポン シビディのばらつき補正を実施することになる。

【0039】次に、ミラー・温度基準板駆動機構部18 を制御する制御処理系について説明する。図5はミラー ・温度基準板駆動機構部の第1の実施の形態における制 御処理系の構成を示す図である。ミラー・温度基準板駆 動制御回路17は信号処理回路16からの出力信号を入 力してミラー・温度基準板駆動部18を駆動制御するた めの指令信号を出力する指令信号発生回路41と、ミラ 一・温度基準板駆動部18における温度基準板駆動用の モータ27およびミラー駆動用のモータ34にそれぞれ 取り付けられた角度検出器28,35からの角度検出信 号を入力してレスポンシビティ補正用および暗電流補正 用データの取り込み信号を発生し、信号処理回路16に 出力する補正データ取り込み信号発生回路42と、ミラ 一・温度基準板駆動部18におけるモータ27およびモ ータ34をそれぞれ駆動するよう接続されたサーボアン プ43,44と、角度検出器28,35からの角度検出 信号と指令信号発生回路41からの指令信号と比較減算 する減算回路45、46とから構成される。

【0040】信号処理回路16からの駆動開始指令に基 づき指令信号発生回路41はミラー31または温度基準 板20を駆動するための指令信号を差生し、その指令信 号はサーボアンブ43または44によって増幅され、温 度基準板駆動用のモータ27またはミラー駆動用のモー タ34に供給される。指令信号は減算回路45,46に て角度検出器28,35からの角度検出信号から減算 れていくので、モータ27またはモータ34が所定の角 30度まで回転すると、指令信号はひとなり、そこでモータ 27またはモータ34は停止する。

【0041】一方、角度検出器28、35から角度検出 信号を受ける補正データ取り込み信号発生回路42は中 ータ27またはモータ34があらかじめ決められた角度 範囲にあるときを検出して、すなわち、ミラー31また は温度基準板20が光束を遮断する位置までモータ27 またはモータ34が回転駆動されたときを検出して補正 データ取り込み信号を発生し、その補正データ取り込み 信号を受けて信号処理回路16は赤外線検出器12から 40の出力信号をレスポンシビティ補正用データとたは暗電 締練正用データとして取り込み、補正処理を行う。

【0042】図6はミラー駆動制御時の要部波形を示す タイムチャートである。暗電流ばらっきの補正時、たと えば赤外線映像装置の起動時に、赤外線検配料12の冷 却が終了したのを受けて、信号処理回路16からミラー 駆動開始指令が出力される。ミラー・温度基準板駆動制 御回路17の指令信号発生回路41はミラー駆動開始指 令を受けてミラー駆動指令を発生する。このミラー駆動 指令はモータ34の回転角指令電圧であり、レベルL1 50 がミラー31の待機位置でのモータ34の回転角、レベ ル1.2がミラー31の光東遮断位置でのモータ34の回 転角を示している。このミラー駆動指令によりモータ3 4が駆動されると、角度検出器35から破線で示したよ うな出力信号が得られる。補正データ取り込み信号発生 回路42は角度検出器35からの出力信号をあらかじめ 段定されたしきい値レベル L3と比較し、出力信号がし きい値レベルL3を越えている期間T1を補正データ取 り込み可能期間とし、 補正データ取り込み開始信号を発 生する。信号処理回路16はその補正データ取り込み開 始信号を受けて、赤外線検出器12の暗電流補正データ 10 によってミラーホルダ32に連結されている。 を取り込み、処理することで各検知素子の暗電流のばら つきによる直流オフセットを補正する。なお、一番下の 波形けミラー31が移動したときの移動量の変化を示し

【0043】図7は温度基準板駆動制御時の要部波形を 示すタイムチャートである。信号処理回路16から温度 基準板駆動開始指令が出力されると、ミラー・温度基準 板駆動制御回路17の指令信号発生回路41はモータ回 転角指令を発生する。このモータ同転角指令は角度輸出 器28としてレゾルバを用いた場合の例であり、指令は 20 デジタル信号であって、角度検出器28の検出波形もデ ジタルで出力される。また、モータ27がA方向に回転 するときの角度をプラスとして示している。このモータ 回転負指令において、レベルL4はモータ27が初期状 態、つまり、図4に示すように棒30が下を向いている ときのモータ27の回転角を示し、レベルL5はモータ 27が回転して棒30が温度検出板20のつめ26と係 合するときのモータ27の回転角を示し、レベルL6は 温度基準板20が光束遮断位置にあるときのモータ27 の回転角を示している。モータ回転角指令に従ってモー 30 タ27が回転し、棒30が温度基準板20を押し上げ、 温度基準板20がストッパ23に当接する位置まで移動 したら、温度基準板20は光東を遮断することになり、 補正データを取込むために、一旦モータ27の角度をホ ールドさせる。このとき、補正データ取り込み信号発生 同路42は角度検出器28の出力を受けており、角度検 出器28の検出波形があらかじめ設定されたしきい値レ ベルし7を越えたとき、補正データ取り込み開始信号を 発生する。この補正データ取り込み開始信号の取り込み 可能期間T2は、温度基準板20が確実に光束遮断位置 40 にいる時間内に設定される。信号処理回路16は補正デ ータ取り込み信号発生回路42からの補正データ取り込 み開始信号を受けて、赤外線検知素子に入射された温度 基準板20の放射エネルギを補正データとして取り込 み、各赤外線検知素子のレスポンシビディのばらつきの 計測を行い、各赤外線検知素子の直流オフセットを補正 することにより、各赤外線検知素子の直流出力が均一に なるよう補正する。なお、一番下の波形は温度基準板2 0 が移動したときの移動量の変化を示している。

【0044】図8はミラー・温度基準板駆動機構部の第 50 回路41からのロータリソレノイド駆動指令を入力して

19 2の実施の形態を示す図である。この実施の形態では、 温度基準板20の駆動機構は第1の実施の形態の場合と 同じであるので、その詳細は省略する。ここでは、ミラ 一駆動機機部についてのみ説明する。

【0045】第2の実施の形態では、ミラー・温度基準 板駆動機構部において、ミラー31を駆動する駆動源と して、復帰スプリング付きロータリソレノイド50を使 用している。ロータリソレノイド50の軸にはクランク アーム36が取付けられており、その先端はリンク37

【0046】ここで、ミラー31の駆動は、次の手順で 行われる。ミラー31の初期状態として、クランクアー ム36の先端は右下方のたとえば45°の方向に向いて おり、このとき、ミラー31は最も右側に押しやられた 図8に示す位置にある。これは、ミラー31が光束の位 置から退避した位置であり、光束が遮断されていない状 態である。

【0047】この初期状態で、ロータリソレノイド50 に電源を投入すると、ロータリソレノイド50の軸につ いたクランクアーム36はC方向にたとえば90°回転 する。この回転された位置はロータリソレノイド50が 電源を投入されている間保持される。このとき、ミラー 31は光束を完全に遮断した位置にある。

【0048】ミラー31が光東を遮断した状態で、暗電 流ばらつきの補正データを取込み、補正を実施する。こ の補正データの取込みタイミングはロータリソレノイド 50の電源投入後、アーム36が回転移動する時間をあ らかじめ測定し、その測定時間データを信号処理回路1 6内部にて設定しておくことにより、ロータリソレノイ ド50の電源投入後の設定された経過時間で取込みを行

【0049】補正データの取込み完了後、ロータリソレ ノイド50の電源を遮断すると、ロータリソレノイド5 0の復帰スプリングの作用によりアーム36はC方向と 反対方向に90°回転し、これにより、アーム36の先 端に連結されたリンク37により、ミラー31は図8に 示したその初期状態に戻される。

【0050】ミラー31を駆動する駆動源としてこのロ ータリソレノイド50を用いる場合、角度検出器が不要 となることから、第1の実施の形態の場合に比較して、

赤外線映像装置をより小型、軽量にすることができる。 【0051】図9はミラー・温度基準板駆動機構部の第 2の実施の形態における制御処理系の構成を示す図であ る。ミラー・温度基準板駆動制御回路17は信号処理回 路16からの出力信号を入力してミラー・温度基準板駆 動部18を駆動制御するための指令信号を出力する指令 信号発生回路41と、ミラー・温度基準板駆動部18に おける温度基準板駆動用のモータ27に取り付けられた 角度検出器28からの角度検出信号および指令信号発生 13

レスポンシビティ補正用および暗電流補正用データの取り込み信号を発生し、信号処理回路16に出力する補正 データ取り込み信号発生回路42と、ミラー・温度基準 板駆動能18におけるモータ27を駆動するよう接続さ れたサーボアンプ43と、角度検出器28からの角度検 出信号と指令信号発生回路41からの指令信号とを比較 嫌算する練算回路45とロータリソレノイド用駆動回路 51とから構成される。

【0052】信号処理回路16からの駆動開始指令に基づき指令信号発生回路11はミラー31またはロータリ 10 ソレノイド50を駆動するための指令信号を発生し、その指令信号はサーボアング43またはロータリソレノイド用駆動回路51を介して温度基準板駆動用のモータ27またはロータリソレノイド50に供給される。モータ27の指令信号は被算回路45にて角度検出器28からの角度検出信号から被算をれ、モータ27が所定の角度 まで回転すると、指令信号は0となり、そこでモータ27は停止する。ロータリソレノイド用駆動回路51はオープンループ制御のため、練算回路は不要となっている。 20

【0053】角度検出器28および指令信号発生回路4 1から角度検出信号およびロークソンレノイド駆動指令 信号を受ける補正データ取り込み信号発生回路42はモ ータ27があらかじめ決められた角度範囲にあるときを 検出、およびロータリソレノイド駆動指令信号に応答して、補正データ取り込み信号を受し、その補正データ 取り込み信号を受けて信号処理回路16は赤外線検出器 12からの出力信号をレスポンシビティ補正用データま たは暗電流補正用データとして取り込み、補正処理を行 う。

【0054】図10はミラー駆動制御時の要部波形を示 すタイムチャートである。信号処理回路16からのミラ 一駆動開始指令を受けてミラー・温度基準板駆動制御回 路17の指令信号発生回路41はミラー駆動指令を発生 する。このミラー駆動指令はロータリソレノイド50へ 印加する電圧のオン・オフ指令である。ミラー駆動指令 により、ロータリソレノイド用駆動回路51がロータリ ソレノイド50に電圧を印加すると、ミラー31はミラ 一移動波形で示したように、光束を遮断していない位置 P1から光束を遮断する位置P2まで移動される。補正 40 データ取り込み信号発生回路42はミラー駆動指令を受 けてミラー移動完了を推定する。すなわち、ミラー31 が移動を開始してから光束を遮断する位置に到達するま での時間Tuはあらかじめシミュレーションまたは実験 にて測定しておき、ミラー駆動指令を受けてから時間T ,経過後にミラー31は移動完了したとする。補正デー タ取り込み開始信号はミラー31の移動完了後に発生さ れる。実際には、ミラー駆動指令によりミラー移動開始 してからT<sub>11</sub>+ΔT後に補正データ取り込み開始信号を 発生させる。補正データの取り込み可能期間丁。はミラ

ー駆動指令の終了時に終了する。補正データ取り込み開 始信号を受けた信号処理回路16は補正データの取り込 み可能期間下。の範囲内であらかじめ設定されたタイミ ングおよび時間で補正データの取り込みを行い、各赤外 線検知案子の暗電流ばらつきの計測を行い、各赤外線検 知業子の直流出力を均して補正する。

【0055】図11はミラー・温度基準板駆動機構部の 第3の宝飾の形態を示す図である。この第3の実施の形 能でけ ミラー・温度基準板駆動機構部はミラーおよび 温度基準板の駆動源を一つのモータで行って、赤外線映 像装置のさらなる小型、軽量化を図ったものである。な お、第1の実施の形態で示した構成要素と同じ機能を有 する要素は同じ符号を付してその詳細は省略してある。 【0056】ミラー31を駆動する機構部において、軸 受60によって軸支されたシャフト61を備え、このシ ャフト61の一端にはクランクアーム36が固定されて いる。軸受60はフレームに固定されている。また、シ ャフト61にはワンウェイクラッチベアリング(逆回転 防止ベアリング) 62を用いて歯車6.3が固定されてい 20 る、ワンウェイクラッチベアリング62は歯車63がE 方向に回転しようとするときは、シャフト61と歯車6 3とが一体で回転し、歯車63がE方向と反対方向に回 転しようとするときは、歯車63とシャフト61とがス リップしてシャフト61が回らない機能を有する。歯車 63はモータ27の回転軸に固定された歯車64と噛合 され、モータ27のトルクが歯車64を介して伝達され る。さらに、シャフト61にはアーム65が固定されて おり、そのアーム65の回転範囲を制限するためのスト ッパ66がフレームに設けられている。また、アーム6 5には、シャフト61を案内棒としたねじりコイルばね 67が装着され、ねじりコイルばね67の一端はアーム 6.5 に、他の一端はフレームに固定されて、シャフト6 1 にE方向と反対方向のねじりトルクを与えるようにし ている。 【0057】ここで、ミラー31の駆動は、次の手順で

【0057】ここで、ミアー31の駆動は、次の手順で 行われる。ミラー31の初期状態は、図11に示したよ うに、ミラー31が光東を進断しない待機位置にあり、 赤外線検出器12~は外部から赤外線エネルギが入射し ている状態である。

40 【0058】この状態で、モータ27をド方向に回転すると、歯車64は歯車63を駆動し、歯車63を足方向に回転さる。歯車63が上方向に回転すると、この6車63と一体となってシャフト61も回転し、クランクアーム36もと方向に回転すると、クランクアーム36が足方向に回転すると、クランクアーム36に連結されたリング37を介してミラー31はD方向に移動する。【0059】モータ27を回転し続け、歯車64をたとえば半回転した時点でモータ27の回転を停止させる。このとき、クランクアーム36半回転し、ミラー350は光東を完全に遮断した位置まで移動する。このミラー

3 1 が光束を遮断した状態で、信号処理回路 1 6 が暗電 流げらつきの補正データを取り込み、暗電流ばらつきの 補正を実施する。補正データの取り込みのタイミングは モータ27が半回転したときの角度検出器28の角度検 出信号をトリガとして補正データの取り込みを実施す

【0060】補正データの取り込みが終了したら、モー タ27をF方向とは反対のA方向に回転させる。このと き、歯車63はE方向と反対方向に回転するが、ワンウ ェイクラッチベアリング62の作用により、歯車63と 10 シャフト61とはスリップ状態となり、モータ27、歯 車64、歯車63の回転力はシャフト61には伝達され ない。シャフト61にはねじりコイルばね67によるね じりトルクがE方向と反対方向に掛かっているため、シ ャフト61はE方向とは反対の方向に回転され、これに 伴ってクランクアーム36も同様に回転する。したがっ て、ミラー31はD方向とは反対方向に移動し、アーム 65がストッパ66に当たった時点で停止する。この時 ミラーは初期の状態(位置)に戻る。

【0061】一方、温度基準板20を駆動する場合は、 第1の実施の形態の場合と同じ手順で温度基準板20を 駆動する。この場合、モータ27はA方向のみの回転と なるため、歯車63はE方向と逆方向の回転となる。し たがって、ワンウェイクラッチベアリング62の作用に より、歯車63とシャフト61とはスリップし、ミラー 31の駆動は行われない。

【0062】図12はミラー・温度基準板駆動機構部の 第3の実施の形態における制御処理系の構成を示す図で ある。ミラー・温度基準板駆動制御回路17は信号処理 回路16からの出力信号を入力してミラー・温度基準板 30 駆動部18を駆動制御するための指令信号を出力する指 合信号発生回路41と、ミラー・温度基準板駆動部18 におけるモータ27に取り付けられた角度検出器28か らの角度輸出信号を入力してレスポンシビティ補正用お よび暗電流補正用データの取り込み信号を発生し、信号 処理回路16に出力する補正データ取り込み信号発生回 路42と、ミラー・温度基準板駆動部18におけるモー タ27を駆動するよう接続されたサーボアンプ43と、 角度検出器28からの角度検出信号と指令信号発生回路 41からの指令信号とを比較減算する減算回路45とか 40 ら構成される。このように、ミラー31の駆動と温度基 準板20の駆動とを一つのモータ27で行うため、サー ボアンプ43および減額回路45は一系統となる。

【0063】信号処理回路16からの駆動開始指令に基 づき指令信号発生回路41はミラー31または温度基準 板20を駆動するための指令信号を発生し、その指令信 号はサーボアンプ43を介してモータ27に供給され る。モータ27の指令信号は減算回路45にて角度検出 器28からの角度検出信号から減算され、ミラー駆動時 にモータ27が所定の角度まで回転すると、指令信号は 50 け、ミラーおよび温度基準板の光束への挿入移動方向は

0となり、そこでモータ27は停止する。

【0064】角度検出器28から角度検出信号を受ける 補正データ取り込み信号発生回路42はモータ27があ らかじめ決められた角度範囲にあるときを検出して、補 正データ取り込み信号を発生し、その補正データ取り込 A位品を受けて信号処理回路16は赤外線検出器12か らの出力信号をレスポンシビティ補正用データまたは暗 電流補正用データとして取り込み、補正処理を行う。

16

【0065】図13はミラーおよび温度基準板の駆動制 御時の要部波形を示すタイムチャートである。なお、こ の場合も、角度検出器28としてレゾルバを使用してい る。したがって、指令波形および角度検出器28からの 出力波形はレゾルバの使用を前提として示している。た だし、レゾルバは回転角をデジタルに変換して出力する ため、指令波形および角度輸出器28からの出力波形は それぞれデジタルで処理される。

【0066】時刻t0にて信号処理回路16からミラー

駆動開始指令を受けると、ミラー・温度基準板駆動制御 回路17の指令信号発生回路41はモータ回転角指令を 20 発生する。このモータ回転角指令は、0°、-180 、 - 180° ホールド、そして0°と変化する指令波 形となり、サーボアンプ43によりモータ27に与えら れる、モータ27はその指令波形に応じて回転する。 【0067】モータ回転角が-180°のところでホー ルドされたとき、ミラー31は光束を遮断した位置にあ る。このとき、補正データ取り込み信号発生回路42は 角度検出器28の出力波形としきい値レベル1,1とを比 較することにより、暗電流補正データ取り込み開始信号 を生成し、これを受けて信号処理回路16が赤外線検出 器12の暗電流補正データを取り込み処理することで各 赤外線検知素子の暗雷流ばらつきによるオフセットを補 正する。補正完了後はモータ27を-180°から0° 方向へ回転指令を与えることで、ワンウェイクラッチベ アリング62およびねじりコイルばね67の作用によ り、ミラー31は光東を遮断しない状態へ復帰する。 【0068】時刻t1にて信号処理回路16から温度基

進板駆動開始指令を受けると、ミラー・温度基準板駆動 制御回路17の指令信号発生回路41はモータ回転角指 令を発生する。これ以降は図7で説明した温度基準板駆 動制御時の手順と同じである。ただし、このとき、モー タ27に固定された歯車64、およびこの歯車64と噛 合する歯車63はモータ27の回転とともに回転する が、ワンウェイクラッチベアリング62の作用により、 ミラー31は駆動されない。

#### 100691

【発明の効果】以上説明したように本発明では、暗電流 補正用データ取得用のミラーおよびレスポンシピティ補 正用データ取得用の温度基準板を駆動する機構部を赤外 線検出器の前面または光学系の光路途中の一か所に設

(10)

互いに直角になるように構成した。このため、一か所で 暗電流補正用データおよびレスポンシビティ補正用デー タの両方を取得できる構成となるため、赤外線映像装置 の小型 軽量化 高宝装化が可能となり、かつ電気制御 の指令により、基準温度板およびミラーを可動させるこ とにより、 直流オフセットの補正が可能となり、各赤外 線検知素子間に存在する種々のばらつきに関係なく、赤 外線映像装置の画像品質学化を改善することが可能にな

17

【図面の簡単な説明】

る。

【図1】本発明の原理を示す図である。

【図2】本発明の赤外線映像装置の全体構成を示す図で ある。

【図3】 IRFPAタイプの赤外線検出器の代表的な素

子配列を示す図である。 【図4】ミラー・温度基準板駆動機構部の第1の実施の

形能を示す図である。 【図5】ミラー・温度基準板駆動機構部の第1の実施の

形態における制御処理系の構成を示す図である。 【図6】ミラー駆動制御時の要部波形を示すタイムチャ 20

ートである。 【図7】温度基準板駆動制御時の要部波形を示すタイム

チャートである。 【図8】ミラー・温度基準板駆動機構部の第2の実施の

形態を示す図である。

【図9】ミラー・温度基準板駆動機構部の第2の実施の 形態における制御処理系の構成を示す図である。

【図10】ミラー駆動制御時の要部波形を示すタイムチ ャートである。

【図11】ミラー・温度基準板駆動機構部の第3の実施\*30

\*の形態を示す図である。

18 【図12】ミラー・温度基準板駆動機構部の第3の実施 の形態における制御処理系の構成を示す図である。

【図13】ミラーおよび温度基準板の駆動制御時の要部 波形を示すタイムチャートである。

【図14】赤外線映像装置の概略構成を示した図であ

【図15】従来の赤外線映像装置の構成を示す図であ

10 【符号の説明】

1 ミラー

2 温度基準板

3 赤外線検出器

4 ミラー駆動手段

5 入射光路

5 a 光東

6 温度基準板駆動手段

7 補正処理手段

10a, 10b, 10c, 10d, 10e 赤外線レン ズ

10f 水平走査ミラー

11 赤外線エネルギ

12 赤外線輸出器

13 增幅回路

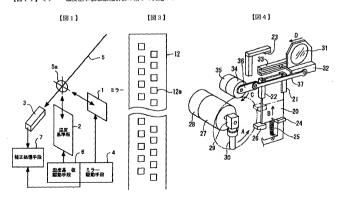
14 ビデオ回路

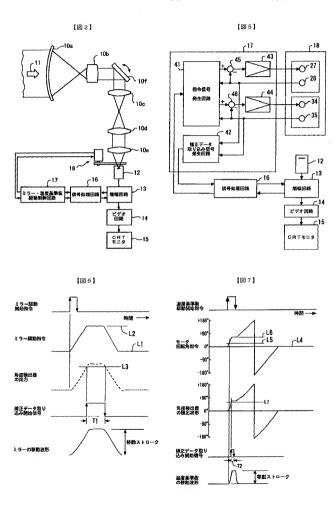
15 CRTモニタ

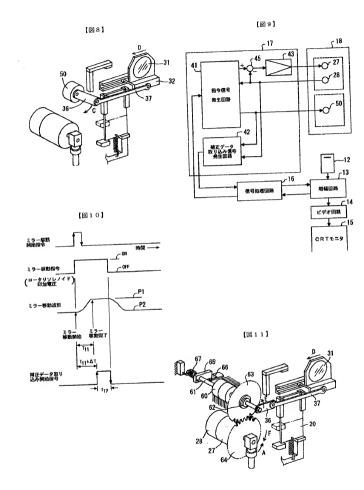
16 信号処理回路

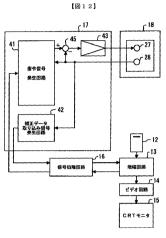
17 ミラー・温度基準板駆動制御回路

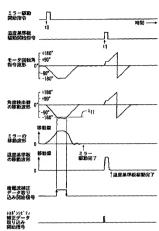
18 ミラー・温度基準板駆動機構部



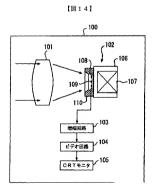








[図13]



[図15]

